

HOREQUIP airpure

Catálogo General

**Tecnología Sanitaria
para la Purificación del Aire**



Catálogo General



Presentación

Nos complace presentarles el nuevo catálogo Horequip Airpure 2008 de Purificación Sanitaria del Aire Interior.

Nuestra compañía es el centro de distribución exclusivo Ecoquest Norte y está especializada en sistemas para la purificación y extracción técnica industrial del aire. Contamos con un equipo humano profesional que estará encantado de atenderle en todas sus dudas así como de amplios stock que nos permiten la entrega inmediata de todos nuestros productos.

La empresa fabricante EcoQuest International se fundó en 1995 en Minneapolis, estado de Minnesota USA. Cuenta con un conglomerado de 7 fábricas, 1 centro tecnológico, es propietaria de una corporación industrial, tiene una plantilla propia de 700 empleados en nómina y más de 5.000 distribuidores en Estados Unidos, Canadá y resto del mundo. En menos de una década ha fabricado y vendido más de 10.000.000 de productos.

Es **líder mundial** en tecnología y sistemas para el tratamiento sanitario del aire interior, del agua y de la sanidad, con **productos** que están a la vanguardia en investigación, desarrollo e innovación tecnológica y que **no tienen competencia alguna en el mercado**. Tecnologías que reproducen los mismos procesos de la naturaleza para la limpieza y depuración sanitaria del aire dentro de espacios cerrados.

Nuestros productos son únicos gracias a tecnologías como **ECOTECH**, **RCI TECHNOLOGY**, **INTELLYAIR** y **SYNAIRG** que han sido especialmente desarrolladas en colaboración con la **NASA** y la **FUNDACIÓN ESPACIAL** de los Estados Unidos. Tecnologías y procesos que trabajan en sinergia para eliminar de los ambientes interiores todo tipo de contaminaciones y riesgos microbiológicos de bacterias, virus, hongos, esporas, ácaros, alérgenos orgánicos, contaminaciones inorgánicas de productos sintéticos y de combustión, humos de diversas procedencias como el tabaco y todo tipo de olores, tanto orgánicos como sintéticos, destruyendo amplias cadenas de anillos aromáticos.





Índice

Introducción	4
Preguntas frecuentes.....	6
Tecnología	7
Tests RCI.....	8
Modelos:	
<i>Fresh Air</i>	10
<i>Ecobox</i>	12
<i>Fresh Air Buddy</i>	14
<i>Fresh Air Focus</i>	16
<i>Eagle 5000</i>	18
<i>Blaster</i>	20
<i>Ductworx 9" / CP 14" / DCP 14"</i>	22
<i>Mini Ductworx</i>	24
Sectores de aplicación	26
Certificaciones.....	31
Acreditaciones internacionales.....	32
Referencias clientes.....	33
Monitores de Gas y Controladores.....	34
Extracción Técnica Industrial.....	36
Tarifa precios.....	38
Condiciones de venta	39
Documentación digital	40



Introducción

SALUD AMBIENTAL

Tecnología Sanitaria del Aire Interior de EcoQuest International

Según datos del Ministerio de Medio Ambiente la contaminación ambiental mata al año a 16.000 personas en España siendo el triple los fallecimientos por esta causa que por accidentes de tráfico. La OMS atribuye a la contaminación atmosférica el 1,4% de las muertes en el mundo y en Europa entre un 1,8% y un 6,4% de las muertes de niños hasta 4 años son causadas por partículas contaminantes procedentes del exterior. La contaminación interior en los hogares supone un 3,6% de los fallecimientos.

Muchas de las enfermedades y patologías que afectan a la salud humana tienen que ver cada vez más con la calidad del aire que respiramos en los espacios interiores, donde pasamos la mayor parte de nuestro tiempo. En nuestras casas, oficinas, vehículos y centros de ocio el aire a veces se encuentra mucho más contaminado y degradado que en el exterior.

Los recintos interiores en los que se desenvuelven nuestras vidas presentan además de contaminación del aire, **niveles de oxígeno muy bajos** que afectan a la correcta respiración de nuestras células, a sus funciones metabólicas y a nuestro sistema inmunitario de defensas.

Muchas veces el aire presenta **contaminación biológica** como bacterias, virus, hongos, esporas, ácaros, alérgenos animales y sintéticos además de otras partículas y contaminantes inorgánicos, gases, humos y grandes cantidades de aire viciado, llenos de anhídrido carbónico procedente de la respiración de otras personas, animales o plantas.

Cada vez más, las personas conviven en medio de **contaminación electrostática** presente ya no solo en oficinas e instalaciones industriales sino en domicilios con una gran abundancia de aparatos electrónicos, ordenadores, televisores, teléfonos móviles, microondas, etc.

Entornos interiores con diferentes tipos de contaminación que afectan a nuestra salud y degradan nuestra calidad de vida, propiciando enfermedades nuevas y patologías con cuadros clínicos que no tenían nuestros antepasados, y que tienen relación directa con el aire que se respira.

Las **tecnologías sanitarias de aire interior EcoQuest** han sido especialmente concebidas y desarrolladas para preservar y asegurar la **calidad, sanidad y seguridad ambiental** de todos los entornos de la vida de las personas, para proteger y enriquecer el aire que respiran, **eliminando** a la vez **humos, olores, cargas electrostáticas, gases** y todo tipo de **contaminaciones biológicas** como bacterias, virus, hongos, esporas, ácaros, alérgenos y otras partículas de riesgo para la salud.

Su uso es de **especial aplicación** en los casos de **asma, alergias, infecciones respiratorias** o síndromes de edificios enfermos y están especialmente indicadas para personas afectadas por cualquier tipo de trastornos y problemas respiratorios o expuestas a ambientes contaminados.

Su aplicación para el tratamiento sanitario del aire interior se basa en principios y tecnologías naturales y ecológicas que recuperan el equilibrio que el oxígeno pierde en los ambientes interiores degradados, enriqueciendo los niveles de oxígeno y de hidrógeno necesarios para la correcta respiración de las personas, aumentando en el aire los nutrientes que nuestras células necesitan para realizar sus funciones respiratorias y metabólicas correctamente, eliminando del aire todo tipo de microbios y elementos de riesgo para la salud humana, animal y vegetal, deshaciendo además humos, gases, y todo tipo de olores desagradables.



De esta forma se aporta un aire interior limpio, puro, seguro y sano para preservar la salud y la calidad de vida de las personas.

La efectividad de las tecnologías y sistemas EcoQuest International ha sido también contrastada y aceptada por numerosos empresarios del sector de la hostelería en España para la eliminación del humo del tabaco y sus contaminantes, tanto gaseosos como particulados. Concretamente, empresarios hosteleros de la Comunidad Valenciana los están implantando en sus locales como tecnologías y sistemas alternativos a la compartimentación arquitectónica de los locales, habiendo sido recientemente homologados por la Federación de Empresas de Hostelería de Valencia.

La acción ecológica y sanitaria que las tecnologías de EcoQuest aplican en la destrucción del humo del tabaco se centra por un lado en la mineralización de los gases presentes en el humo, esto es, degradando los componentes oxidantes y gaseosos del mismo, transformándolos en oxígeno y agua, y deshaciendo los enlaces de carbono presentes en dichos gases. Por otra parte, la acción tecnológica sobre las partículas sólidas del humo del tabaco, hace que éstas se desintegren, y que, por polarización volátil, salgan del aire y del espacio respiratorio de las personas presentes en el local, sin filtros, sin corrientes de aire ni residuos tóxicos de ningún tipo.

Las tecnologías sanitarias del aire EcoQuest International están reconocidas y acreditadas por Organismos Internacionales de Salud Respiratoria y varias facultades médicas de universidades de gran reconocimiento internacional y han sido concebidas y desarrolladas en colaboración con la NASA y la Fundación Espacial de los Estados Unidos como tecnologías al servicio de la salud humana, gozando del gran reconocimiento de su certificación tecnológica para elevar los estándares de la calidad de vida de la humanidad.

ECOQUEST INTERNATIONAL colabora en protocolos de calidad, sanidad y seguridad ambiental interior con varios organismos e instituciones internacionales, entre las cuales figuran la propia Organización Mundial de la Salud (OMS) con sus centros de Lyon y Ginebra.

El Gobierno de China ha probado y evaluado esta tecnología exclusiva y la ha implantado para su uso en todos los edificios oficiales, en los trenes y estaciones suburbanas del país como sistema de protección contra el virus del SARS (Severe Acute Respiratory Syndrome)

Recientemente ha sido validada por los laboratorios Retroscreen Virology Ltd de Londres como efectiva en la destrucción del virus H5N1 de la gripe aviar en células animales y actualmente está en fase de ser protocolizada por la OMS-WHO Organización Mundial de la Salud para su uso y aplicación en caso de pandemia mundial.

Cabe reseñar, que tras los atentados del 11-S en Nueva York, se utilizaron los sistemas tecnológicos de EcoQuest International en todas las estaciones de bomberos cuyos trabajadores habían inhalado el polvo y las partículas de la Zona 0, en todas las oficinas de los edificios colindantes, así como en las oficinas siniestradas del Pentágono.

EcoQuest International en España es socio protector de la Asociación Técnica Española de Empresas de Climatización y Refrigeración (ATECYR) en USA llamada ASHRAE, y colabora activamente con las diversas asociaciones de la Federación Española de Empresas de Calidad Ambiental Interior, varias de las cuales son distribuidores y socios tecnológicos consultores.

Preguntas frecuentes

¿Es esta tecnología segura para quienes trabajan o residen en ambientes purificados con nuestros sistemas?

En EcoQuest tenemos millones de unidades instaladas en todo el mundo. Los equipos son completamente seguros y utilizan la última tecnología disponible certificada por la NASA y la Fundación Espacial de los Estados Unidos como tecnología al servicio de la humanidad, creando un ambiente sano y sin residuo alguno que pueda perjudicar la salud.

¿Son máquinas de ozono?

No, no lo son. Los generadores de ozono tradicionales usan solamente ozono como elemento purificador y producen grandes cantidades para ejercer su función.

Nuestros equipos aplican varias tecnologías simultáneas. A diferencia de los ozonificadores comunes la tecnología RCI (ionización catalítica radiante) consiste en una matriz de metales nobles hidratados con una lámpara (HE/UV) patentada y registrada de alta eficiencia y amplio espectro la cual actúa como catalizador creando una reacción de radicales hidroxilos. Esto crea una atmósfera de oxidación avanzada con capacidad para reducir las bacterias, virus, hongos, y esporas volátiles hasta un 99,9% así como los olores y compuestos orgánicos volátiles hasta un 97% dejando dependiendo de la aplicación pequeñas trazas de O₃ inofensivas para el ser humano y muy por debajo de los límites permitidos por la ley.

Adicionalmente, dependiendo del modelo y siempre de forma regulable nos es posible añadir oxígeno activado para una cobertura más rápida del los locales.

¿Es EcoQuest como los filtros electrostáticos, superficies antimicrobiales pintadas o filtros HEPA?

No. Existen varios tipos de sistemas de depuradores de aire y nosotros no estamos en ninguno de ellos.

- > **Filtros electrostáticos.** Funcionan cargando el aire de electricidad electrostática. De esta manera las partículas de polvo son atrapadas y quedan pegadas en la unidad. Este sistema requiere frecuentes y costosos mantenimientos y además no logra la destrucción de microorganismos (bacterias, moho, etc...)
- > **Superficies antimicrobianas pintadas.** Estos sistemas crean cantidades limitadas de radicales hidroxilos (HO) que son agentes oxidantes pero no pueden generar suficientes para ser eficaces a escala comercial.
- > **Filtración HEPA.** Este tipo de filtros está formado por poros muy pequeños que filtran las partículas, pero no son los suficientemente pequeños como para lograr filtrar virus o algunas bacterias o mohos presentes en el ambiente.

¿Es la tecnología RCI efectiva en redes de conductos?

Por supuesto, en los sistemas Ductworx introducimos en el flujo de aire interior del conducto una cédula RCI consiguiendo la eliminación de todo tipo de microorganismos incluyendo el aspergillus y la legionella tanto en las paredes de dicho conducto como en el ambiente.

¿Es un sistema de filtrado?

No, de hecho es el único sistema de purificación activa (Active Pure) del mercado. El plasma purificador que generamos en el equipo "sale fuera" y flota en el ambiente eliminando todo tipo de microbios, bacterias, virus, olores, etc ... en el aire. Además, actúa al nivel superficial (Surface Guard) penetrando en los lugares de difícil acceso.

¿Es efectivo contra la contaminación biológica como bacterias, mohos, hongos, levaduras y polen?

Efectivamente, disponemos de diversos informes de laboratorios con extraordinarios resultados de eliminación de hasta el 99,9% de contaminantes biológicos. Uno de los más completos es el de la universidad de Kansas el cual reproducimos en este catálogo.

¿Consumen mucho los purificadores EcoQuest?

No, las unidades son de bajo consumo energético, como el de una bombilla.

Tecnología



Equilibrio electrónico del aire

Tecnología natural basada en la recuperación electrónica del aire que ha sufrido pérdida eléctrica en su actividad en espacios interiores.

Devuelve al aire el potencial eléctrico perdido, equilibrando las condiciones ambientales, y capacitando la eliminación de partículas aerosoles del espacio respirable.



Activación molecular del oxígeno

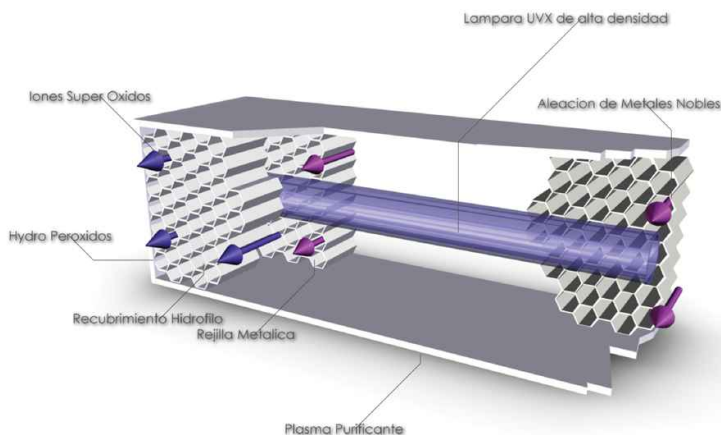
Tecnología ecológica basada en los principios de reactivación molecular de los átomos de oxígeno. Devuelve al oxígeno su potencial depurativo, re-equilibrando sus niveles en el aire de los espacios interiores, y depurando todo tipo de contaminación microbiológica o de carácter químico.



Tecnología de purificación RCI (ionización radiante catalítica)

Tecnología vanguardista de última generación fruto de importantísimos avances científicos y de investigación, desarrollada por la NASA en el campo de las ciencias medioambientales y de salud humana.

Se basa en los principios activos del poder de la luz sobre metales nobles catalizadores que reaccionando con el agua o la humedad ambiental generan especies activas de depuración sanitaria del aire, ecológicas y naturales basadas en el oxígeno y en el hidrógeno, capaces de destruir potentes contaminantes químicos, microbiológicos y gaseosos, de riesgo para la humanidad.



Reactor Fotocatalítico



Active Pure

Tecnología que permite que el plasma purificador salga del equipo y flote en suspensión purificando el aire en amplios espacios.

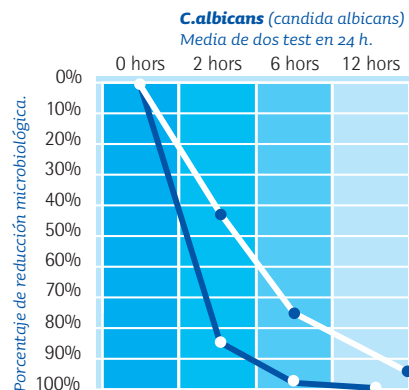
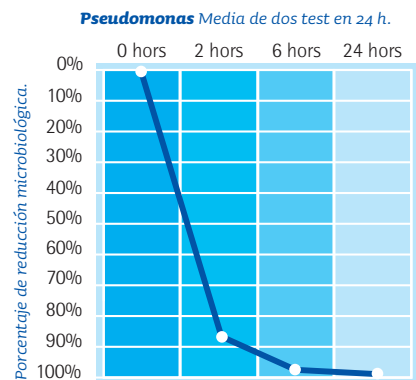
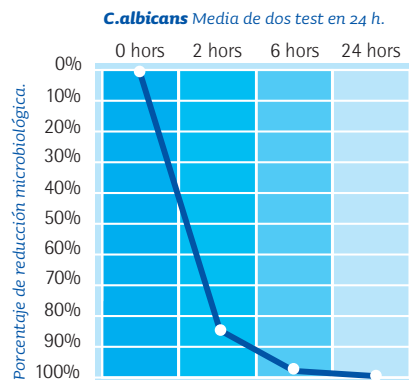
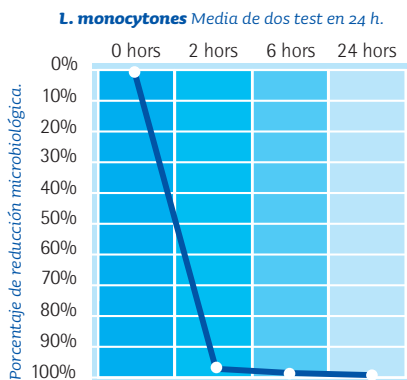
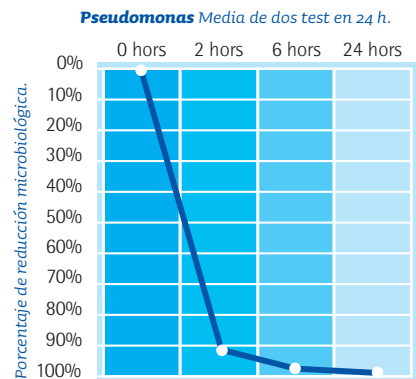
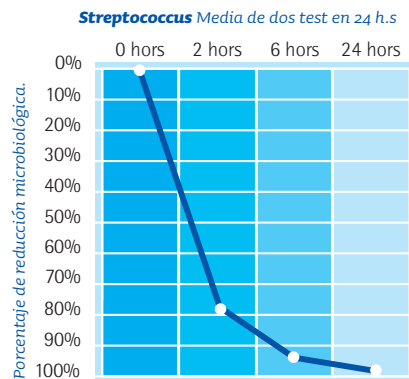
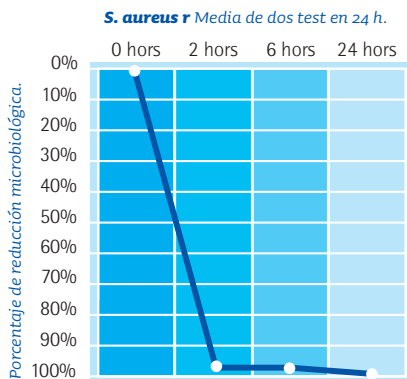
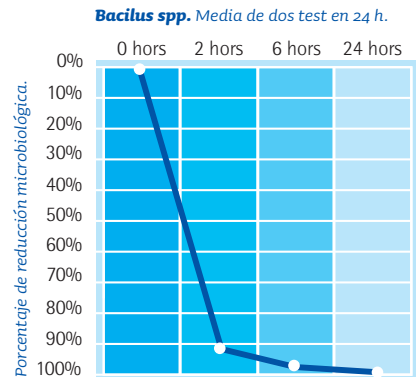
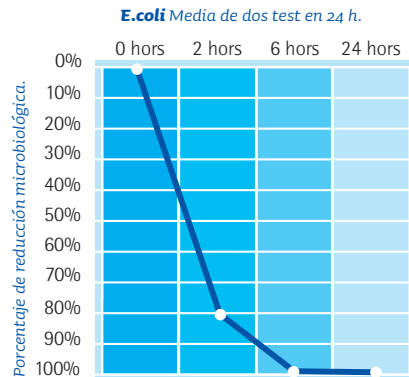
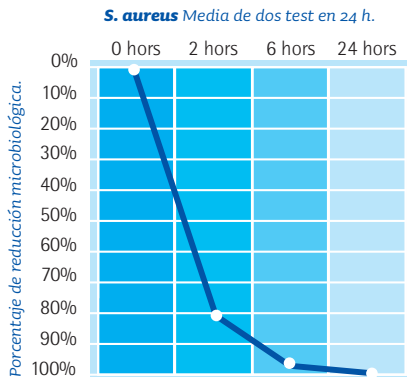


Surface Guard

Tecnología que elimina todo tipo de microbios, bacterias y virus a nivel superficial penetrando incluso en los lugares de difícil acceso.

Resultados de la tecnología RCI

en reducción de bacterias comunes y hongos en superficies en 24 h.



COMPARATIVA DE LOS EFECTOS DE LA TECNOLOGÍA RCI

en reducción de bacterias y hongos en superficies en 24 h.

Testing by Kansas State University.
Field results may vary based on environmental conditions.

* Scientific tests have demonstrated the use of EcoQuest air purifiers substantially reduce microbial populations on surfaces - including but not limited to Escherichia coli, Listeria monocytogenes, Streptococcus spp. Pseudomonas aeruginosa, Bacillus spp. Staphylococcus aureus, Candida albicans, and S. chartarum. Presently EcoQuest does not make a similar claim with respect to airborne microbial. These statements have not been evaluated by FDA. These products are not intended to diagnose, treat, cure, or prevent any disease.

rev 0706 v2

© 2006 EcoQuest International All Rights Reserved

US20517

EcoQuest™, Healthy Living Technologies™, RCI Radiant Catalytic Ionizer™, are Trademarks of EcoQuest International "Healthy Living Technologies"™, is registered by Ecoquest™ International

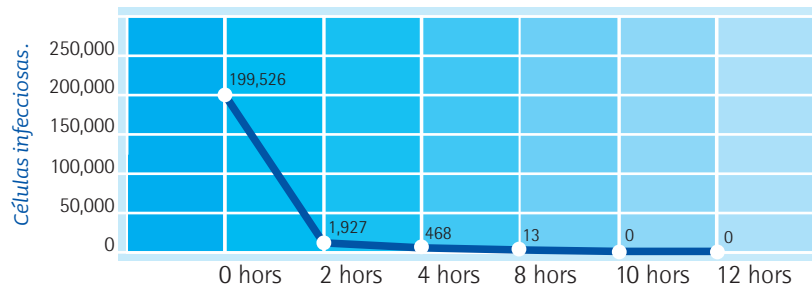
Resultados de la tecnología RCI

en reducción de bacterias comunes y hongos en superficies en 24 h.



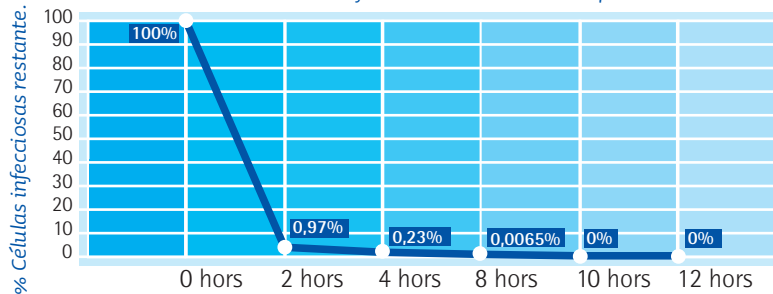
Desactivación con RCI de la gripe Aviar A (H5N5)

Células infecciosas / tiempo.



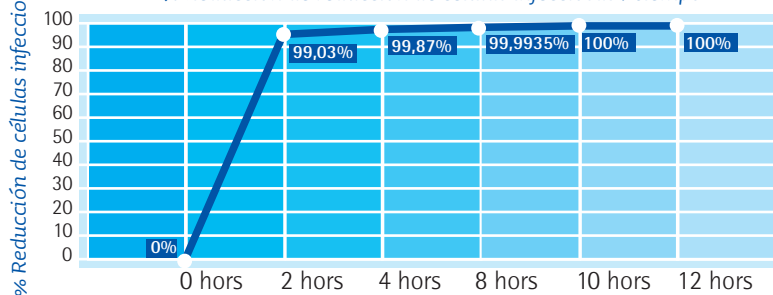
Desactivación con RCI de la gripe Aviar A (H5N5)

% Células infecciosas restantes / tiempo.



Desactivación con RCI de la gripe Aviar A (H5N5)

% Reducción de reducción de células infecciosas / tiempo.



Testing by Kansas State University. Field results may vary based on environmental conditions.

* Scientific tests have demonstrated the use of EcoQuest air purifiers substantially reduce microbial populations on surfaces. Presently EcoQuest does not make a similar claim with respect to airborne microbial. These statements have not been evaluated by FDA. These products are not intended to diagnose, treat, cure, or prevent any disease.

© 2006 EcoQuest International All Rights Reserved

EcoQuest™, Healthy Living Technologies™, RCI Radiant Catalytic Ionizer™, are Trademarks of EcoQuest International "Healthy Living Technologies"™, is registered by Ecoquest™ International.

Fresh Air



Tecnología exclusiva

- ▶ La Fresh Air reduce con eficacia olores, humos, moho, bacterias y componentes orgánicos volátiles utilizando múltiples tecnologías, como ionización catalítica radiante (RCI), doble ionización por aguja y antena y un purificador por descarga corona.
- ▶ Incorpora las tecnologías exclusivas ActivePure que envía el plasma purificador fuera del equipo alcanzando distancias de hasta 20 metros y SurfaceGuard que elimina los gérmenes en todas las superficies.
- ▶ Mando a distancia de serie y pantalla LCD.
- ▶ Tiene tres opciones de trabajo:
 - ▶ **Modo Normal** que utiliza la tecnología exclusiva ActivePure (RCI) para producir niveles bajos y seguros de oxidantes naturales e iones superóxidos para aplicaciones diarias.
 - ▶ **Modo High** que añade el poder del oxígeno activo para una cobertura más rápida y una mejor eliminación de los olores, los humos y los contaminantes en superficies.
 - ▶ **Modo Away** regulable hasta 8 horas y que aumenta la generación de oxígeno activo para una eficacia máxima en lugares desocupados

Especificaciones Fresh Air

Tecnología	<i>Ionización por aguja, Ionización RF, Célula ActivePure (RCI), Modulación O3 y modo fuera 8 horas</i>
Tensión / Fases	220/2
Consumo eléctrico	90 watios
Filtros	Prefiltro + Electro/estático
Max. O3	Opcional 360 mg / hr + (modo fuera)
Zona de cobertura	272 m2
Tamaño (a x f x h)	23 x 30 x 30 cm.
Peso	7,26 kg.

Aplicaciones

- ▶ Especialmente indicada para personas con problemas respiratorios de asma, sinusitis, alergias e infecciones respiratorias.
- ▶ Exposiciones de personas en ambientes contaminados.
- ▶ Recomendado para un máximo de 4 fumadores.
- ▶ Elimina hasta en un 99% los problemas:
 - ▶ Microbios, moho, bacterias, virus, hongos,...
 - ▶ Olores, gases, humos, animales, cocina,...
 - ▶ Partículas de piel muerta, ácaros, esporas,...

Sectores de aplicación

- ▶ Comercios de textil, pescaderías, carnicerías.
 - ▶ Residencias y viviendas para la tercera edad, centros de día, hogares de retiro.
 - ▶ Servicios hospitalarios, centros médicos, clínicas, ambulatorios, salas de espera, vehículos medicalizados.
 - ▶ Residencias de reposo y recreo, balnearios, hoteles, albergues y residencias juveniles.
 - ▶ Centros de enseñanza, guarderías, colegios, academias.
-
- ▶ Industrias químicas, fábricas de muebles, talleres y líneas de pintura y barnizados, fábricas de textiles, fundiciones, talleres de mecanizados, reprografías, laboratorios, industrias farmacéuticas, laboratorios de microbiología y analítica, fábricas conserveras, oficinas y despachos, salas de reuniones, edificios enfermos, explotaciones agrícolas y ganaderas, servicios de limpieza,...
-
- ▶ **Industria cárnica:** Mataderos, salas de despiece y manipulado, procesado alimenticio, almacenado frigorífico, secaderos, exposición y venta al público.
 - ▶ **Industria hortofrutícola:** Plantaciones e invernaderos, semilleros, almacenes, cámaras de conservación.
 - ▶ **Industria láctea:** Queserías y panificadoras: elaboración, almacenado y bodega.
 - ▶ **Industria del pescado:** Bodegas, lonjas de descongelación, manipulado, cocederos, procesado de conserva, secaderos.
 - ▶ **Vehículos isotérmicos** de transporte de productos alimenticios perecederos. Envasados.
 - ▶ **Establecimientos de venta al público,** Supermercados, comercio minorista.
-
- ▶ **Explotaciones avícolas:** Pollos de cría, producción de huevos.
 - ▶ **Explotaciones ganaderas** de vacuno, porcino, bovino, equino.
 - ▶ **Clínicas veterinarias,** residencias de animales, establos.
-
- ▶ **Instalaciones deportivas:** Polideportivos, gimnasios, centros de fitness, centros de alto rendimiento deportivo.
 - ▶ **Vestuarios, aseos, baños, servicios.**
 - ▶ **Medicina deportiva:** Salas de masaje, reflexoterapia y recuperación funcional.
 - ▶ **Tratamientos corporales:** Talasoterapia, salas de belleza, spas.

Ecobox



Tecnología exclusiva

- ▶ La Ecobox reduce con eficacia olores, humos, moho, bacterias y componentes orgánicos volátiles utilizando múltiples tecnologías como ionización catalítica radiante (RCI), ionización por aguja y antena y un purificador por descarga corona.
- ▶ Incorpora las tecnologías exclusivas ActivePure que envía el plasma purificador fuera del equipo alcanzando distancias de hasta 10 metros y SurfaceGuard que elimina los gérmenes en todas las superficies.
- ▶ Mando a distancia de serie.
- ▶ Tiene dos opciones de trabajo:
 - ▶ **Modo Normal** que utiliza la tecnología exclusiva ActivePure (RCI) para producir niveles bajos y seguros de oxidantes naturales e iones superóxidos para aplicaciones diarias.
 - ▶ **Modo Away** de 2 horas que aumenta la generación de oxígeno activo para una eficacia máxima en lugares desocupados.

Especificaciones Ecobox

Tecnología	<i>Ionización por aguja, Ionización RF, Célula ActivePure (RCI), Modulación O3 y modo fuera 2 horas</i>
Tensión / Fases	<i>220/2</i>
Consumo eléctrico	<i>30 watios</i>
Filtros	<i>Electro/estático</i>
Max. O3	<i>Opcional 100 mg / hr + (modo fuera)</i>
Zona de cobertura	<i>50 m2</i>
Tamaño (a x f x h)	<i>16,5 x 18 x 17 cm.</i>
Peso	<i>0,9 kg.</i>

Aplicaciones

- ▶ Especialmente indicada para personas con problemas respiratorios de asma, sinusitis, alergias e infecciones respiratorias.
- ▶ Exposiciones de personas en ambientes contaminados.
- ▶ Elimina hasta en un 99% los problemas:
 - ▶ Microbios, moho, bacterias, virus, hongos,...
 - ▶ Olores, gases, humos, animales, cocina,...
 - ▶ Partículas de piel muerta, ácaros, esporas,...

Sectores de aplicación

- ▶ Comercios de textil, pescaderías, carnicerías.
 - ▶ Residencias y viviendas para la tercera edad, centros de día, hogares de retiro.
 - ▶ Servicios hospitalarios, centros médicos, clínicas, ambulatorios, salas de espera, vehículos medicalizados.
 - ▶ Residencias de reposo y recreo, balnearios, hoteles, albergues y residencias juveniles.
 - ▶ Centros de enseñanza, guarderías, colegios, academias.
-
- ▶ Industrias químicas, fábricas de muebles, talleres y líneas de pintura y barnizados, fábricas de textiles, fundiciones, talleres de mecanizados, reprografías, laboratorios, industrias farmacéuticas, laboratorios de microbiología y analítica, fábricas conserveras, oficinas y despachos, salas de reuniones, edificios enfermos, explotaciones agrícolas y ganaderas, servicios de limpieza,...
-
- ▶ **Industria cárnica:** Mataderos, salas de despiece y manipulado, procesado alimenticio, almacenado frigorífico, secaderos, exposición y venta al público.
 - ▶ **Industria hortofrutícola:** Plantaciones e invernaderos, semilleros, almacenes, cámaras de conservación.
 - ▶ **Industria láctea:** Queserías y panificadoras: elaboración, almacenado y bodega.
 - ▶ **Industria del pescado:** Bodegas, lonjas de descongelación, manipulado, cocederos, procesado de conserva, secaderos.
 - ▶ **Vehículos isotérmicos** de transporte de productos alimenticios perecederos. Envasados.
 - ▶ **Establecimientos de venta al público,** Supermercados, comercio minorista.
-
- ▶ **Explotaciones avícolas:** Pollos de cría, producción de huevos.
 - ▶ **Explotaciones ganaderas** de vacuno, porcino, bovino, equino.
 - ▶ **Clínicas veterinarias,** residencias de animales, establos.
-
- ▶ **Instalaciones deportivas:** Polideportivos, gimnasios, centros de fitness, centros de alto rendimiento deportivo.
 - ▶ **Vestuarios, aseos, baños, servicios.**
 - ▶ **Medicina deportiva:** Salas de masaje, reflexoterapia y recuperación funcional.
 - ▶ **Tratamientos corporales:** Talasoterapia, salas de belleza, spas.

Fresh Air BUDDY



Tecnología exclusiva

- ▶ Tecnología exclusiva
- ▶ La Fresh Air Buddy genera un intenso viento de iones en la zona de respiración consiguiendo crear una burbuja de aire protegida alrededor de sus vías respiratorias evitando el paso de bacterias, polen, alérgenos, esporas y ácaros.
- ▶ Único purificador de aire personal portátil del mundo.
- ▶ De gran efectividad en personas con problemas respiratorios como asma, sinusitis, alergias, infecciones respiratorias, etc...
- ▶ Generador de iones con una densidad superior a 1,5 millones/cm³.
- ▶ Testado con virus de un tamaño de 0,04 micrones.
- ▶ Analizado con excelentes resultados en la revista más importante del sector "Discovery Salud" en el mes de enero de 2008.

Especificaciones Fresh Air BUDDY

Tecnología	<i>Ionización por aguja</i>
Tensión / Fases	<i>Batería</i>
Consumo eléctrico	<i>Batería</i>
Filtros	<i>No</i>
Max. O₃	<i>0,028 PPM</i>
Zona de cobertura	<i>40 cm.</i>
Tamaño (a x f x h)	<i>3,8 x 6,3 x 2,16 cm.</i>
Peso	<i>45 gr.</i>

Aplicaciones

- ▶ Especialmente indicadas para personas con problemas respiratorios como asma, sinusitis, alergias e infecciones respiratorias.
- ▶ Con su purificador personal Fresh Air Buddy agentes irritantes como el polen, el polvo o los humos abandonan simplemente su zona de respiración creando un aire más fresco y limpio. Ya esté en un avión, una sala de espera, un cine, un restaurante o simplemente en su casa con sus mascotas, la Fresh Air Buddy es la mejor forma de respirar aire sano.

Sectores de aplicación

- ▶ Residencias y viviendas para la tercera edad, centros de día, hogares de retiro y recreo.
- ▶ Servicios hospitalarios, centros médicos, clínicas, ambulatorios, vehículos medicalizados.
- ▶ Residencias de reposo y recreo, balnearios, hoteles, albergues y residencias juveniles.
- ▶ Centros de enseñanza, guarderías, colegios, academias, salas de espera.
- ▶ Laboratorios, industrias farmacéuticas, laboratorios de microbiología y analítica, fábricas conserveras, oficinas y despachos, salas de reuniones, edificios enfermos, servicios de limpieza,...
- ▶ Clínicas veterinarias.



Fresh Air FOCUS



Tecnología exclusiva

- ▶ La Fresh Air Focus es una unidad de reducido tamaño diseñada para ser colocada en zonas residenciales con malos olores tales como baños, zonas de almacenaje de basuras...
- ▶ Generador de oxígeno activo.
- ▶ Enchufe incorporado para conexión directa a red.
- ▶ Especificaciones Fresh Air Buddy

Especificaciones Fresh air FOCUS

Tecnología	<i>Generador de oxígeno activo por descarga corona</i>
Tensión / Fases	<i>220/2 - 50/60 Hz.</i>
Consumo eléctrico	<i>4,5 w</i>
Filtros	<i>No</i>
Max. O3	<i>03 4 mg/hr</i>
Zona de cobertura	<i>10 m2.</i>
Tamaño (a x f x h)	<i>7,6 x 10,8 x 4,45 cm.</i>
Peso	<i>45 gr.</i>

Aplicaciones

- ▶ Sus aplicaciones principales son residenciales para colocación en baños, cubos de basura o en cualquier sitio donde sean necesaria la eliminación de olores sin aerosoles ni perfumes, de forma natural.

Sectores de aplicación

- ▶ Residencias y viviendas para la tercera edad, centros de día, hogares de retiro y recreo.
- ▶ Servicios hospitalarios, centros médicos, clínicas, ambulatorios, vehículos medicalizados.
- ▶ Residencias de reposo y recreo, balnearios, hoteles, albergues y residencias juveniles.
- ▶ Centros de enseñanza, guarderías, colegios, academias, salas de espera.
- ▶ Laboratorios, industrias farmacéuticas, laboratorios de microbiología y analítica, fábricas conserveras, oficinas y despachos, salas de reuniones, edificios enfermos, servicios de limpieza,...
- ▶ Clínicas veterinarias.



Eagle 5000



Tecnología exclusiva

- ▶ La Eagle 5000 reduce las concentraciones de humo, partículas de polvo, contaminantes y microbios y oxida los olores gracias a una combinación de múltiples tecnologías combinando generador de oxígeno ajustable, ionización por aguja e ionización pulsada.
- ▶ La tecnología aplicada a la destrucción del humo del tabaco actúa en la mineralización de los gases, degradando los componentes oxidantes y gaseosos del mismo transformándolos en oxígeno y agua deshaciendo los enlaces de carbono presentes en dichos gases. Por otra parte hace que las partículas soldadas se desintegren y que por polarización volátil salgan del aire y del espacio respiratorio de las personas.
- ▶ Ventilador con velocidad regulable.
- ▶ Generador de iones por ondas 24/30 kv - 20/30 khz.
- ▶ Generador de iones punta 20 kv dc.
- ▶ Filtro de protección metálico lavable y filtro electrostático de serie.

Especificaciones Eagle 5000

Tecnología	<i>Ionización por aguja regulable, ionización por ondas, Modulación O3 regulable.</i>
Tensión / Fases	<i>220/2 - 50/60hz</i>
Consumo eléctrico	<i>60 vatios</i>
Filtros	<i>Filtro metálico + Electro/estático</i>
Max. O3	<i>430 mg / hr + (ajustable)</i>
Zona de cobertura	<i>230 m2 o 17 fumadores</i>
Tamaño (a x f x h)	<i>35 x 37 x 39 cm.</i>
Peso	<i>14,4 kg.</i>

Aplicaciones

- ▶ Equipo diseñado específicamente para locales con mucho humo e industrias con fuertes contaminantes químicos y gases.
- ▶ La Eagle 5000 sirve para eliminar los humos y partículas de polvo, así como los malos olores y microbios. Sus principales aplicaciones son los bares con humos, restaurantes, boleras, bingos, etc.... Elimina también los olores químicos de pintura y disolventes.

Sectores de aplicación

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">▶ Restaurantes▶ Bares con mucho humo▶ Casinos▶ Almacenes de madera | <ul style="list-style-type: none">▶ Hoteles▶ Discotecas▶ Peluquerías▶ Bingos y boleras |
| <ul style="list-style-type: none">▶ Industrias químicas▶ Fábricas de muebles▶ Talleres y líneas de pintura y barnizados▶ Edificios enfermos▶ Explotaciones agrícolas y ganaderas▶ Talleres de mecanizados▶ Servicios médicos, hospitalarios▶ Laboratorios▶ Industrias farmacéuticas▶ Laboratorios de microbiología y analítica | <ul style="list-style-type: none">▶ Fábricas conserveras▶ Oficinas y despachos▶ Salas de reuniones▶ Fábricas de textiles▶ Fundiciones▶ Reprografías y clínicas▶ Centros veterinarios▶ Servicios de limpieza |
- ▶ **Industria cárnica:** Mataderos, salas de despiece y manipulado, procesado alimenticio, almacenado frigorífico, secaderos, exposición y venta al público.
 - ▶ **Industria hortofrutícola:** Plantaciones e invernaderos, semilleros, almacenes, cámaras de conservación.
 - ▶ **Industria del pescado:** Bodegas, lonjas de descongelación, manipulado, cocederos, procesado de conserva, secaderos.
 - ▶ **Vehículos isotérmicos** de transporte de productos alimenticios perecederos. Envasados.

Consejos de utilización

Si la máquina es colocada en locales con mucho humo es recomendable la colocación de un filtro cerámico en la aspiración del aire para aumentar los intervalos de mantenimiento.

Se recomienda colocar la unidad en altura para obtener una efectividad óptima en poluciones como el humo del tabaco.

Blaster

with
ECOTECH



Tecnología exclusiva

- ▶ La Blaster está diseñada para ser usada en espacios desocupados y es la unidad ideal para tratar olores de productos químicos, de animales u olores a pintura, también puede ser usada para renovar el aire de un apartamento o casa vacía y limpiar esta propiedad de todo tipo de olores.
- ▶ Generador de oxígeno activo ajustable.
- ▶ Caja de aluminio para aplicaciones industriales
- ▶ Rejilla de protección metálica lavable.
- ▶ Ventilador de 1,5 m3/min. incorporado.

Especificaciones Blaster

Tecnología	<i>Generador de oxígeno activado ajustable.</i>
Tensión / Fases	<i>220/2 – 50/60 hz.</i>
Consumo eléctrico	<i>30 watios</i>
Filtros	<i>Filtro metálico</i>
Max. O3	<i>1200 mg / hr + (ajustable)</i>
Zona de cobertura	<i>300 m2</i>
Tamaño (a x f x h)	<i>19 x 25 x 29,5 cm.</i>
Peso	<i>7,25 kg.</i>

Aplicaciones

- ▶ Equipo diseñado específicamente para locales desocupados con fuertes olores e industrias con contaminantes químicos y gases.
- ▶ La Blaster sirve para eliminar los humos y partículas de polvo, así como los malos olores y microbios. Elimina también los olores químicos de pintura y disolventes.

Sectores de aplicación

- ▶ Propiedades en alquiler
- ▶ Propiedades en venta con problemas de olor
- ▶ Propiedades recientemente pintadas
- ▶ Bingos y boleras
- ▶ Industrias químicas
- ▶ Fábricas de muebles
- ▶ Talleres y líneas de pintura y barnizados
- ▶ Fábricas conserveras
- ▶ Oficinas y despachos
- ▶ Servicios de limpieza
- ▶ Edificios de oficinas con mucha humedad
- ▶ Bodegas
- ▶ Discotecas
- ▶ Propiedades inundadas
- ▶ Desinfección en cámaras frías
- ▶ Talleres de mecanizados
- ▶ Reprografías
- ▶ Fábricas de textiles
- ▶ Fundiciones
- ▶ **Industria cárnica:** Mataderos, salas de despiece y manipulado, procesado alimenticio, almacenado frigorífico, secaderos, exposición y venta al público.
- ▶ **Industria hortofrutícola:** Plantaciones e invernaderos, semilleros, almacenes, cámaras de conservación.
- ▶ **Industria del pescado:** Bodegas, lonjas de descongelación, manipulado, cocederos, procesado de conserva, secaderos.
- ▶ **Vehículos isotérmicos** de transporte de productos alimenticios perecederos. Envasados.

Consejos de utilización

La utilización de ésta unidad debe ser exclusivamente en locales totalmente desocupados.

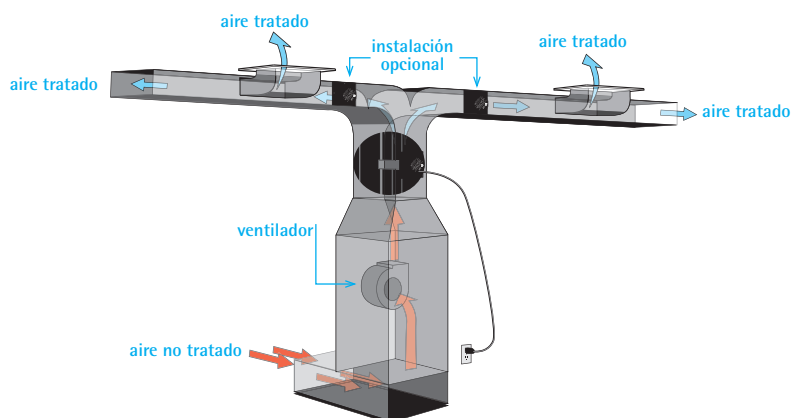
Ductworx

9"
CP 14"
DCP 14" DUAL



Tecnología exclusiva

- Tecnología vanguardista de última generación RCI (Ionización catalítica radiante) fruto de importantísimos avances científicos y de investigación desarrollada por la NASA en el campo de las ciencias medioambientales y de la salud humana. Se basa en los principios activos del poder de la luz sobre metales nobles catalizadores que reaccionando con el agua o la humedad ambiental generan especies activas de depuración sanitaria del aire, ecológicas y naturales basadas en el oxígeno y en hidrógeno, capaces de destruir potentes contaminantes químicos, microbiológicos y gaseosos, de alto riesgo para la salud humana.
- Las Ductworx reducen con eficacia olores, humos, moho, bacterias y componentes orgánicos volátiles utilizando la tecnología de ionización catalítica radiante (RCI) que crea y difunde oxidantes naturales.
- Lámpara germicida de rayos UV para la destrucción de microbios.
- Asociación de longitud de onda UVX para producir las reacciones POCA en el aire.
- Actúa dentro de los conductos eliminando infecciones por aspergillus o legionella.



Especificaciones

Ductworx 9"
Ductworx 14"
Ductworx DCP 14" DUAL

Tecnología	Ionización Catalítica Radiante (RCI)
Tensión / Fases	220/2 - 50/60 hz.
Consumo eléctrico	10 watios
Filtros	No
Max. O3	No
Zona de cobertura	De 100 a 500 m2
Tamaño (a x f x h)	6 x 30 x 3 cm.
Peso	0,5 kg.

Aplicaciones

- ▶ Es el sistema idóneo en los edificios donde existen conductos de ventilación o donde se van a instalar, particularmente en aquellos donde el mantenimiento es difícil o la limpieza imposible.
- ▶ Exposiciones de personas en ambientes de gran contaminación.
- ▶ Elimina hasta en un 99% los problemas:
 - ▶ Microbios, moho, bacterias, virus, hongos....
 - ▶ Olores, gases, humos, animales, cocina....
 - ▶ Partículas de piel muerta, ácaros, esporas....

Sectores de aplicación

- ▶ Residencias y viviendas para la tercera edad, centros de día, hogares de retiro y recreo.
 - ▶ Servicios hospitalarios, centros médicos, clínicas, ambulatorios, salas de espera, vehículos medicalizados.
 - ▶ Residencias de reposo y recreo, balnearios, hoteles, albergues y residencias juveniles.
 - ▶ Centros de enseñanza, guarderías, colegios, academias.
-
- ▶ Industrias químicas, fábricas de muebles, fábricas de textiles, fundiciones, talleres de mecanizados, reprografías, laboratorios, industrias farmacéuticas, laboratorios de microbiología y analítica, fábricas conserveras, oficinas y despachos, salas de reuniones, edificios enfermos, explotaciones agrícolas y ganaderas, servicios de limpieza,...
-
- ▶ **Industria cárnica:** Mataderos, salas de despiece y manipulado, procesado alimenticio, almacenado frigorífico, secaderos.
 - ▶ **Industria hortofrutícola:** Plantaciones e invernaderos, semilleros, almacenes, cámaras de conservación.
 - ▶ **Industria láctea:** Queserías y panificadoras, elaboración, almacenado y bodega.
 - ▶ **Industria del pescado:** Bodegas, lonjas de descongelación, manipulado, cocederos, procesado de conservas, secaderos.
 - ▶ **Vehículos isotérmicos** de transporte de productos alimenticios perecederos. Envasados.
 - ▶ **Establecimientos de venta al público,** supermercados, comercio minorista.
-
- ▶ **Explotaciones avícolas:** Pollos de cría, producción de huevos.
 - ▶ **Explotaciones ganaderas** de vacuno, porcino, bovino, equino.
 - ▶ **Clínicas veterinarias,** residencias de animales, establos.
-
- ▶ **Instalaciones deportivas,** polideportivos, gimnasios, centros de fitness, centros de alto rendimiento deportivo.
 - ▶ **Vestuarios, aseos, baños, servicios.**
 - ▶ **Medicina deportiva,** salas de masaje, reflexoterapia y recuperación funcional.
 - ▶ **Tratamientos corporales,** talasoterapia, salas de belleza, spas.

Mini Ductworx



Tecnología exclusiva

- Tecnología vanguardista de última generación RCI (Ionización catalítica radiante) fruto de importantísimos avances científicos y de investigación desarrollada por la NASA en el campo de las ciencias medioambientales y de la salud humana. Se basa en los principios activos del poder de la luz sobre metales nobles catalizadores que reaccionando con el agua o la humedad ambiental generan especies activas de depuración sanitaria del aire, ecológicas y naturales basadas en el oxígeno y en hidrógeno, capaces de destruir potentes contaminantes químicos, microbiológicos y gaseosos, de alto riesgo para la salud humana.
- Las Ductworx reducen con eficacia olores, humos, moho, bacterias y componentes orgánicos volátiles utilizando la tecnología de ionización catalítica radiante (RCI) que crea y difunde oxidantes naturales.
- Lámpara germicida de rayos UV para la destrucción de microbios.
- Asociación de longitud de onda UVX para producir las reacciones POCA en el aire.
- Actúa dentro de los conductos eliminando infecciones por aspergillus o legionella.

Especificaciones

Ductworx 9"
Ductworx 14"
Ductworx DCP 14" DUAL

Tecnología	<i>Ionización Catalítica Radiante (RCI)</i>
Tensión / Fases	<i>220/2 – 50/60 hz.</i>
Consumo eléctrico	<i>10 watios</i>
Filtros	<i>No</i>
Max. O3	<i>No</i>
Zona de cobertura	<i>60 m2</i>
Tamaño (a x f x h)	<i>6 x 30 x 3 cm.</i>
Peso	<i>0,5 kg.</i>

Aplicaciones

- ▶ Especialmente indicado para colocación en Fancoils o unidades Split de aire acondicionado.
Es el sistema idóneo en los edificios donde existen conductos de ventilación o donde se van a instalar, particularmente en aquellos donde el mantenimiento es difícil o la limpieza imposible.
- ▶ Exposiciones de personas en ambientes de gran contaminación.
- ▶ Elimina hasta en un 99% los problemas:
 - ▶ Microbios, moho, bacterias, virus, hongos....
 - ▶ Olores, gases, humos, animales, cocina....
 - ▶ Partículas de piel muerta, ácaros, esporas....

Sectores de aplicación

- ▶ Residencias y viviendas para la tercera edad, centros de día, hogares de retiro y recreo.
- ▶ Servicios hospitalarios, centros médicos, clínicas, ambulatorios, salas de espera, vehículos medicalizados.
- ▶ Residencias de reposo y recreo, balnearios, hoteles, albergues y residencias juveniles.
- ▶ Centros de enseñanza, guarderías, colegios, academias, salas de espera.
- ▶ Industrias químicas, fábricas de muebles, fábricas de textiles, fundiciones, talleres de mecanizados, reprografías, laboratorios, industrias farmacéuticas, laboratorios de microbiología y analítica, fábricas conserveras, oficinas y despachos, salas de reuniones, edificios enfermos, explotaciones agrícolas y ganaderas, servicios de limpieza,...
- ▶ **Industria cárnica:** Mataderos, salas de despiece y manipulado, procesado alimenticio, almacenado frigorífico, secaderos, exposición y venta al público.
- ▶ **Industria hortofrutícola:** Plantaciones e invernaderos, semilleros, almacenes, cámaras de conservación.
- ▶ **Industria láctea:** Queserías y panificadoras, elaboración, almacenado y bodega.
- ▶ **Industria del pescado:** Bodegas, lonjas de descongelación, manipulado, cocederos, procesado de conservas, secaderos.
- ▶ **Vehículos isotérmicos** de transporte de productos alimenticios perecederos. Envasados.
- ▶ **Establecimientos de venta al público,** supermercados, comercio minorista.
- ▶ **Explotaciones avícolas:** Pollos de cría, producción de huevos.
- ▶ **Explotaciones ganaderas** de vacuno, porcino, bovino, equino.
- ▶ **Clínicas veterinarias,** residencias de animales, establos.
- ▶ **Instalaciones deportivas,** polideportivos, gimnasios, centros de fitness, centros de alto rendimiento deportivo.
- ▶ **Centros deportivos de alto rendimiento.**
- ▶ **Medicina deportiva,** salas de masaje, reflexoterapia y recuperación funcional.
- ▶ **Tratamientos corporales,** talasoterapia, salas de belleza, saunas, jacuzzis.
- ▶ **Vestuarios, aseos, baños, servicios.**

Sectores de aplicación

tecnologías sanitarias para el tratamiento y enriquecimiento del aire interior, calidad, sanidad y seguridad ambiental

Sanidad y seguridad ambiental de instalaciones para colectividades.

- ▶ Residencias y viviendas para la tercera edad, centros de día, hogares de retiro.
- ▶ Servicios hospitalarios, centros médicos, clínicas, ambulatorios, salas de espera, vehículos medicalizados.
- ▶ Residencias de reposo y recreo, balnearios, hoteles, albergues y residencias juveniles.
- ▶ Centros de enseñanza, guarderías, colegios, academias.
- ▶ Restaurantes, cafeterías, bares, cines, discotecas, centros de ocio, transportes públicos.

Salud laboral, medicina preventiva y prevención de riesgos laborales OSAS 18000

Industrias químicas, fábricas de muebles, talleres y líneas de pintura y barnizados, fábricas de textiles, fundiciones, talleres de mecanizados, reprografías, laboratorios, industrias farmacéuticas, laboratorios de microbiología y analítica, fábricas conserveras, oficinas y despachos, salas de reuniones, edificios enfermos, explotaciones agrícolas y ganaderas, servicios médicos y hospitalarios, clínicas, centros veterinarios, servicios de limpieza,...

Calidad, sanidad y garantías de trazabilidad y seguridad alimentaria APPCC, ISO 22000

- ▶ **Industria cárnica:** Mataderos, salas de despiece y manipulado, procesado alimenticio, almacenado frigorífico, secaderos, exposición y venta al público.
- ▶ **Industria hortofrutícola:** Plantaciones e invernaderos, semilleros, almacenes, cámaras de conservación.
- ▶ **Industria láctea:** Queserías y panificadoras: Elaboración, almacenado y bodega.
- ▶ **Industria del pescado:** Bodegas, lonjas descongelación, manipulado, cocederos, procesado de conserva, secaderos.
- ▶ **Vehículos isotérmicos** de transporte de productos alimenticios perecederos. Envasados.
- ▶ **Establecimientos de venta al público,** supermercados, comercio minorista.

*Sanidad y seguridad ambiental en instalaciones de riesgo animal***

- ▶ **Explotaciones avícolas:** Pollos de cría, pollo carne, producción de huevos.
- ▶ **Explotaciones ganaderas** de vacuno, porcino, bovino, equino.
- ▶ **Clínicas veterinarias,** residencias de animales, establos.

Seguridad sanitaria y calidad ambiental de instalaciones deportivas

- ▶ **Instalaciones deportivas,** polideportivos, gimnasios, centros de fitness, centros de alto rendimiento deportivo.
- ▶ **Vestuarios,** aseos, baños, servicios.
- ▶ **Medicina deportiva,** salas de masaje, reflexoterapia y recuperación funcional.
- ▶ **Tratamientos corporales,** talasoterapia, salas de belleza, saunas, jacuzzis.

*Calidad y seguridad médico-sanitaria en hogares para población con riesgo ***

Niños, jóvenes, adultos y personas mayores con problemas respiratorios, pulmonares, asma y otras enfermedades y patologías del tracto respiratorio y de los sistemas de circulación.

***EcoQuest International colabora con sus tecnologías en los protocolos de la OMS en sus centros de Lyon y Ginebra. Las tecnologías RCI han sido testadas y validadas por Retroscreen Virology Ltd. de Londres como efectivas contra el virus H5N1 de la Gripe Aviar. Actualmente colaboramos con varias instituciones internacionales en tales materias con nuestro Scientific Advisory Board en USA y varias universidades norteamericanas.**

Hostelería

La calidad del aire supone una percepción positiva para los clientes de bares y restaurantes. Muchos de sus clientes rechazan volver a un establecimiento por tener un ambiente enrarecido ya que a nadie nos gusta estar en un lugar lleno de humo y olores.

Además en estos locales y según recientes informes la concentración de tóxicos es 20 veces superior que en el exterior lo que supone un grave problema de salud sobre todo para los trabajadores que pasan muchas horas expuestos al aire contaminado.

La efectividad de las tecnologías y sistemas EcoQuest International ha sido también contrastada y aceptada por numerosos empresarios del sector de la hostelería en España para la **eliminación del humo del tabaco y sus contaminantes, tanto gaseosos como particulados**. Concretamente, empresarios hosteleros de la Comunidad Valenciana los están implantando en sus locales como tecnologías y sistemas alternativos a la compatimentación arquitectónica de los locales, **habiendo sido recientemente homologados por la Federación de Empresas de Hostelería de Valencia**.

La acción ecológica y sanitaria que las tecnologías de EcoQuest aplican en la destrucción del humo del tabaco se centra por un lado en la **mineralización de los gases presentes en el humo, esto es, degradando los componentes oxidantes y gaseosos del mismo, transformándolos en oxígeno y agua, y deshaciendo los enlaces de carbono presentes en dichos gases**. Por otra parte, la acción tecnológica sobre las partículas sólidas del humo del tabaco, hace que éstas se desintegren, y que, por polarización volátil, **salgan del aire y del espacio respiratorio de las personas presentes en el local, sin filtros, sin corrientes de aire ni residuos tóxicos de ningún tipo**.

Veterinarios

Las clínicas veterinarias son centros con una problemática muy definida en cuanto a la calidad del aire interior.

Sus principales riesgos son:

- ▶ Olores desprendidos por los animales especialmente cuando envejecen o enferman desagradables para los clientes.
- ▶ Gases y vapores generados por la cirugía y otros tratamientos veterinarios.
- ▶ Alergias producidas por mascotas ajenas sobre todo gatos.
- ▶ Infecciones cruzadas en salas de espera.

Nuestras tecnologías son muy eficaces en la eliminación de todos estos problemas especialmente la purificación del aire por fotocátalisis (RCI) que combinada con la ionización genera un plasma cargado de antisépticos que elimina los olores, vapores, alérgenos, partículas en suspensión y la mayoría de bacterias y virus.

El reciente estudio realizado por el E.T.S.I. de Bilbao y que pueden solicitarnos en documentación digital ha demostrado la alta eficacia de su aplicación en quirófanos.

Climatización y aire acondicionado

Actualmente es cada vez más frecuente el que los locales y oficinas cuenten con sistemas de climatización y aire acondicionado con lo que el confort ambiental térmico es una materia prácticamente solucionada. Pero los sistemas que se utilizan son en gran parte unidades portátiles tipo "split" con lo que la renovación de aire exterior es nula e incluso en las instalaciones de redes de conductos la renovación es del 10%, algo claramente insuficiente con el agravante de que dichas redes son un caldo de cultivo de bacterias, virus, ácaros, aspergillus, etc.

La contaminación entra en nuestro sistema de climatización tanto desde el interior por el personal (pelo, piel, respiración), los sistemas informáticos (cargas eléctricas), productos de limpieza (pesticidas, desinfectantes, limpieza, abrillantado), y gases de combustión (fumar en hostelería, laboratorios) como desde el exterior, humos de tubos de escape de vehículos, gases de calderas, fábricas y aire contaminado previamente desechado al exterior.

Nuestra tecnología exclusiva RCI (ver detalles en tecnología) es la mejor solución para asegurar una adecuada calidad del aire interior tanto en redes de conductos de los cuales eliminamos todo tipo de contaminantes como de los locales (despachos, oficinas y tiendas). Podemos decir que para tener una buena calidad de aire interior y un buen confort ambiental debemos complementar la maquinaria de climatización con un buen sistema de purificación de aire y a su vez efectuar un perfecto mantenimiento de ambos.

Síndrome del edificio enfermo

El síndrome del edificio enfermo se refiere a las quejas y síntomas expresados por los ocupantes de un edificio sobre la calidad de aire interior.

El síndrome del Edificio Enfermo (SEE) fue reconocido como enfermedad por la Organización Mundial de la Salud (OMS) en 1982, comprendiendo los edificios en los que un porcentaje de más del 20% de personas experimentan efectos agudos sobre la salud y el bienestar.

La OMS (Organización Mundial de la Salud) define el SEE como: conjunto de síntomas diversos que presentan los individuos en estos edificios y que no suelen ir acompañados de ninguna lesión orgánica o signo físico, diagnosticándose, a menudo, por exclusión. Y es un conjunto de síntomas que padecen algunos individuos que habitan o trabajan en un mismo edificio, generalmente de los denominados sellados, y que remiten cuando la abandonan.

Los síntomas físicos que se producen pueden incluir:

- ▶ Cefaleas.
- ▶ Vértigos.
- ▶ Irritación de ojos y nariz.
- ▶ Tos y estornudos.
- ▶ Somnolencia.
- ▶ Fatiga.
- ▶ Dificultad para concentrarse.
- ▶ Infecciones respiratorias.
- ▶ Sinusitis, rinitis y congestión nasal.
- ▶ Asma, catarros.
- ▶ Alergias, piel seca y dermatitis.

Médicos

Los ámbitos médicos, ya sean en hospitales o en pequeñas consultas son espacios en los que la calidad del aire es fundamental tanto para crear confort como para controlar las emisiones de contaminantes peligrosos y debemos proteger tanto a pacientes como a personal sanitario y visitantes.

Los principales riesgos a considerar son:

- ▶ Pacientes que tienen comprometido el sistema inmunológico o enfermos inmunodeprimidos.
- ▶ Infecciones nosocomiales que son aquellas que se contraen después del ingreso en el centro.
- ▶ Infecciones cruzadas de bacterias y virus en salas de espera (en una encuesta mundial de PARGORW EVALUACIÓN entre el 37% y el 40% de los encuestados dijeron que tenían preocupación sobre contagiarse de los gérmenes y enfermedades de otras personas durante sus visitas a los médicos)
- ▶ Gases y vapores emitidos por anestésicos.
- ▶ Enfermedades aerotransmisibles como la tuberculosis, la viruela, SARS.
- ▶ Legionella en sistemas de climatización.
- ▶ Riesgo del personal sanitario y visitante.
- ▶ Riesgos en el postoperatorio con cepas resistentes.

Dentistas

Muchos de los problemas de los dentistas son comunes a los médicos pero existen algunos específicos:

- ▶ Mercurio y otros vapores tóxicos liberados de las amalgamas.
- ▶ Polvo fino proveniente del limado de dientes.
- ▶ Olores desagradables en consulta y salas de espera.
- ▶ Los respiradores quirúrgicos utilizados por los dentistas y su personal son capaces de retener el 15% de bacterias, virus y polvo fino por lo que no ofrecen plena protección.

La utilización de nuestros equipos con RCI (ionización catalítica radiante) mejora notablemente su ambiente y creará una barrera de protección eficaz.

El reciente estudio realizado por el E.T.S.I. de Bilbao y que pueden solicitarnos en documentación digital ha demostrado la alta eficacia de su aplicación en quirófanos.

Guarderías y colegios

La mejora de la calidad del aire interior mediante fotocátalisis en guarderías, colegios y locales colectivos es una realidad.

Según el reciente estudio realizado por el E.T.S.I. de Bilbao sobre la calidad de aire en centros escolares del Bajo Nervión nuestra tecnología ha demostrado su eficacia aumentando el rendimiento escolar y disminuyendo el absentismo con una alta eficacia en la destrucción de partículas y virus y en la disminución de colonias bacterianas.

En un sector especialmente sensible por tratarse de niños los problemas vienen derivados de las infecciones cruzadas de rápido contagio además de olores de la cocción de los alimentos en pequeñas guarderías.

La tecnología fotocatalítica (RCI) unida a la ionización negativa que incorporan nuestros equipos son actualmente la mejor solución para mejorar la calidad de vida de nuestros hijos.

Alérgicos y asmáticos

Desde hace ya algún tiempo, la creciente frecuencia de las enfermedades alérgicas y del asma ha creado nuevos retos en los ámbitos de la medicina preventiva, la protección ambiental y la investigación farmacológica. El presidente de la Sociedad Española de Alergología e Inmunología Clínica, Tomás Chivato, ha señalado que una de las causas que explican el número de alérgicos con enfermedades respiratoria es la mala calidad del aire en muchas ciudades. Según datos presentados en las primeras jornadas de actualización de alergias respiratorias (Polinosis), existe una clara relación entre la contaminación ambiental y el aumento de las alergias a ciertos tipos de pólenes y dos recientes estudios publicados en The New England Journal of Medicine han concluido por su parte que con la exposición a las micropartículas de la contaminación (las partículas de los vehículos diesel son capaces de aumentar la alergenidad más de 20 veces.) los asmáticos empeoran y la capacidad pulmonar de la población en general empeora. Según los últimos estudios para el 2020 la mitad de la población española padecerá alergias. En opinión de muchos doctores y afectados, las alergias y el asma están tomando proporciones epidémicas. Hoy en día, el asma ya es la enfermedad crónica infantil más frecuente.

Con los conocimientos actuales se sospecha como elementos relacionados: La cantidad de alérgenos y contaminantes en el entorno, cambios en la reactividad inmunológica, cambios en la reactividad no específica y en función de barrera de la piel y de las mucosas, factores genéticos.

Reducir la cantidad de alérgenos tiene gran importancia, especialmente porque, si se empieza a tiempo, la progresión de la enfermedad y probablemente incluso la propia manifestación de una alergia, pueden ser influenciada de forma notoria, sobre todo en el caso de los niños con predisposición alérgica.

El aire de interior está contaminado no solo por contaminantes gaseosos como el formaldehído, el monóxido de carbono y los óxidos de nitrógeno, sino también y especialmente por metales pesados (del humo de cigarrillos, calderas de gas, humo de coches...), hollín, bacterias, virus, vapor de aceite, esporas de moho, ácaros de polvo doméstico, polen y otras partículas contaminantes cuya importancia como alérgenos ha sido probada.

Nuestras tecnologías sanitarias de purificación de aire son muy eficaces en la eliminación de gran cantidad de alérgenos y además disponemos de la única máquina portátil del mundo que crea una "burbuja de aire protegida" que evita que entren en nuestras vías respiratorias los diferentes contaminantes con lo que sino hay contacto con el alérgeno no hay enfermedad. Disponemos del informe del mes de enero de la prestigiosa revista Discovery Salud en el cual analiza con detenimiento todas nuestras tecnologías el cual nos puede solicitar.

Industria alimentaria

En la industria de alimentos los ambientes pueden estar expuestos a agentes patógenos y contaminantes que hacen que el tiempo de conservación disminuya y la apariencia general del producto se deteriore.

Nuestros equipos son eficaces en el control microbiológico del aire en cámaras, salas de procesos y envasado de carnes.

- ▶ Desodorización del ambiente eliminando las bacterias y los compuestos orgánicos volátiles.
- ▶ Mejorando la calidad y duración de los productos.
- ▶ Retardando la maduración de las frutas.
- ▶ Descomponiendo el etileno.
- ▶ Manteniendo la firmeza y color de las frutas.
- ▶ Disminuyendo la deshidratación de las frutas.
- ▶ Disminuyendo los olores del pescado y aumentando su caducidad.

Certificaciones

Productos reconocidos



Los productos tecnológicos Ecoquest cuentan con el reconocimiento y el sello de aceptación y certificación de importantes organismos, centros tecnológicos, universidades, entidades internacionales de Investigación, Ciencia y Tecnología y de Protección ambiental y Ecológica.

Todos nuestros productos llevan el marcado CE, y cumplen con las normas RoHS y WEEE.

EPA. Agencia de Protección Ambiental Norteamericana, que certifica con su sello todos los equipos y sistemas tecnológicos.



ATECYR (Asociación Técnica Española de Empresas de Climatización y refrigeración), de la cual Ecoquest Ibérica es Socio Protector.



FEDECAI (Federación Española de Empresas de Calidad Ambiental Interior) de la que es miembro asociado regional.



Sus tecnologías están certificadas a nivel mundial, por la Fundación Espacial asociada a la NASA: la Space Foundation.

K-State University

El Dr James Marsden, del laboratorio de bio-seguridad, a comprobado la eficacia de nuestros aparatos a través de multiples estudios sobre nuestra tecnología.

University of Cincinnati

El Dr Serguei Grinshpun de la Universidad de Cincinnati ha realizado un estudio sobre los aerosoles.



La prestigiosa empresa suiza SGS Tecnos, acreditada en España por ENAC (entidad Nacional de Acreditación), ha realizado un estudio sobre la eficacia de nuestros productos sobre el humo de tabaco.

En el ámbito de la moderna Edificación Sostenible, se adaptan, desde el punto de vista arquitectónico y de conductos y sistemas de ventilación, a los requerimientos de los diferentes **Códigos y Normativas para la Edificación**:

- ▶ CTE (Código Técnico de Edificación), el RITE (Reglamento de Instalaciones Térmicas en los edificios) y los DITE (Documentos Técnicos de Instalaciones en la Edificación).
- ▶ Norma UNE 100012 de Higienización de Sistemas de Climatización y Aire Acondicionado, en los capítulos y apartados de **CALIDAD DEL AIRE INTERIOR**.

Acreditaciones de la tecnología Fresh Air de EcoQuest.



- ▶ Administración Federal de Alimentos y Bebidas
- ▶ Asociación de Higienistas Industriales Norteamericanos
- ▶ Autoridad Sanitaria y Energética del Estado de Nueva York
- ▶ Centro Alergénico de Pittsburg
- ▶ Centro de Microbiología Doméstica de California
- ▶ Centro Microbiológico de California
- ▶ Centros médicos Khalidi
- ▶ Certificaciones ETL
- ▶ Certificaciones IAQ
- ▶ Certificaciones SGS
- ▶ Certificaciones TÜV
- ▶ Clínica medica Marcia-Vega
- ▶ Departamento de Salud Pública Ambiental de la Universidad de Cincinnati
- ▶ Departamento Federal de Seguridad, Sanidad y Salud Pública
- ▶ Departamento Médico y Unidad de Hepatitis de la Universidad de Kansas
- ▶ Granjas avícolas Sunshine
- ▶ Hospital Federal de Pittsburg
- ▶ Industrias Británicas del Pan
- ▶ Industrias Frigoríficas Americanas
- ▶ Instituto de Ciencias Alimentarias del Estado de Kansas
- ▶ Instituto de Tecnología Rochester del Estado de Nueva York
- ▶ Instituto Industrial de Ciencias de la Salud
- ▶ Laboratorio Nacional de Seguridad Doméstica de Nuevo Mexico
- ▶ Laboratorios Alimentarios Seaboard
- ▶ Laboratorios Alimentarios Swift Co
- ▶ Laboratorios Federales Sandia
- ▶ Laboratorios IBR (Laboratorio Retroscreen Virology Ltd. de Londres)
- ▶ Laboratorios Nelap
- ▶ Mercado y Certificado Europeo CE
- ▶ Normativa Gubernamental de Aparatos de Protección Respiratoria
- ▶ Productores Cárnicos Norteamericanos
- ▶ Registro de la Agencia de Protección Ambiental
- ▶ Sistemas de Seguridad Alimentaria FSS
- ▶ Unidad Clínico-Médica de Depuración Bacteriológica Avanzada de Las Vegas

Cientes



Algunos de los clientes de la tecnología Fresh Air de Ecoquest

- ▶ Centros Ibermutua Amur
- ▶ Clinica Bizkaia
- ▶ Clinica Ruber Internacional (Barcelona)
- ▶ Clinicas Dentales Coppel
- ▶ Coca Cola
- ▶ Conservas La Gaviota (Bermeo)
- ▶ Diputación Foral de Bizkaia
- ▶ Discoteca Pacha
- ▶ Discoteca Serrano 41
- ▶ Disney Corporation
- ▶ Empresas Alimentarias Kraft
- ▶ Escuela de Negocios Iese Business School
- ▶ Gimnasio & Spa Body Factory
- ▶ Gimnasios Fitness First
- ▶ Gimnasios Fitness Place de Bilbao
- ▶ Grupo Alimentario Campofrío
- ▶ Grupo Hoteles Barceló
- ▶ Grupo Paradores de España
- ▶ Hamburgueserías Burger King
- ▶ Hamburgueserías McDonalds
- ▶ Hertz Car Renting
- ▶ Hospital de Miranda de Ebro (Burgos)
- ▶ Hospital de Pamplona
- ▶ Hospital Universitario La Paz (Madrid)
- ▶ Hotel Restaurante Artaza Getxo
- ▶ Hoteles Hilton Internacional
- ▶ Hoteles Hyatt International
- ▶ John Deere
- ▶ Mutua Asepeyo
- ▶ Pizzerías Pizza Put
- ▶ Residenciales Vega de Ansio
- ▶ Restauración Grupo Zena
- ▶ Restaurante El Buda Feliz
- ▶ Restaurante Gran Mesón de Candido
- ▶ Restaurante La Ménsula
- ▶ Salas Vip de Air Europa
- ▶ Salas Vip de Spanair
- ▶ Sanitarios Roca
- ▶ Sucursales de La Caixa

Monitores de Gas y Controladores

Especializados en control y monitoreo de gas, Aeroqual dispone de productos Innovadores., y es sumamente activo en investigación y desarrollo. Aeroqual es fabricante de soluciones personalizadas y sistemas medioambientales complejos en Red. Integración de productos y soluciones a medida para medición y control de gas.

Los Sensores de gas de Aeroqual utilizan tecnología propia " GSS Analítica ". Los Sensores de Gas son plenamente compatibles para todo el rango de equipos Aeroqual y eliminan la necesidad de tener que ser calibrados cuando se reemplazan. Los sensores están específicamente diseñados para procesos de monitoreo de control de ambiente para un solo gas o múltiples configuraciones.

El rango habitual de sensores es Cl₂, CH₄, CO, CO₂, H₂, H₂O₂, H₂S, O₃, NH₃, NO₂, SO₂, VOC (También están disponible específicas calibraciones de VOC)

Monitores de mano

► Serie 200



Los equipos de mano de Aeroqual, son equipos portátiles con un diseño ergonómico para uso portátil o fijo (con los accesorios necesarios) , con sensores de gas intercambiables. La Serie 200 ofrece precisión casi científica con facilidad de operación de uso. La pantalla muestra la concentración de gas en las siguientes unidades: ppm or mg/m³. La funciones de lectura incluyen Mínima, Máxima, Media y 15 minutos (STEL). La autonomía es de 5 a 9 horas, incluyendo un adaptador para la recarga de baterías.

► Series 300 / 305



Los Equipos de la Serie 300 incorporan características adicionales a la serie 200, incluyendo doble alarma configurable, salida de señal analógica y controles para activar equipos externos, alarmas y sistemas de ventilación. La Serie 305 incluye sensores de temperatura y humedad.

► Series 500 / 505



La Serie 500 incorpora registradores (data loggers) y todas las características de Dataloggers de los equipos 200 y 300. Registrador y interfase RS232 conexión con ordenador incluyendo concentraciones de gas a tiempo real. La información puede ser exportada para otras aplicaciones (e.g. MS Excel) para generar informes. Software y el cable esta suministrado. La Serie 505 incluye sensores de temperatura y humedad.

► Series 320 / 520 / 525



La Serie 320 y 520 ofrece la funcionalidad de la serie 300 y 500 con una caja de protección contra salpicaduras de agua o polvo. La Serie 525 ofrece la funcionalidad de la serie 505 con temperatura y humedad

Enviromental Air Quality Monitors

► AQM 60 Monitores para mediciones ambientales.

Los equipos AQM 60 para mediciones ambientales de la calidad del aire, cubren la necesidad que había entre estaciones de referencia (analizadores) y "difusión samplers".

Utilizando tecnología analítica propia GSS. Los equipos de monitoreo e Aeroqual proporcionan información precisa para un elevado rango de contaminantes en el aire, incluyendo hasta seis gases, mas PM10 y parámetros medioambientales como temperatura humedad, velocidad del viento, dirección y ruido. La información se almacena internamente (usando una tarjeta SD) y esta disponible en tiempo-real rápido vía modem GSM u otras opciones de comunicación. Bajo consumo y alimentación AC o DC junto con un tamaño adecuado facilitan el poder ser instalados tanto en áreas urbanas como en zonas remotas.



► IQM 60 Monitores para medición de Aire en interiores.

El IQM 60 permite monitoreo simultáneo para los mas comunes parámetros de aire interior o exterior con un solo producto. Los parámetros que mide incluyen CO2, CO, VOC, NO2, O3, temperatura, humedad y partículas respirables. La información se almacena en una tarjeta SD y puede exportarse a MS Excel para realizar un informe. Usando sensores ópticos de tecnología Analítica GSS (Technology®), IQM 60 ofrece la solución completa para realizar análisis exhaustivos y estudios de la calidad del aire en interiores durante largos periodos de tiempo.

Equipos personalizados & Productos OEM

► Modulo de sensor SM50

Los equipos SM50 proporcionan los últimos adelantos en medición de gases con un efectivo coste del paquete completo. Cada modulo esta listo para el uso, con una calibración multipunto (trazable con NIST). Las salidas incluyen voltaje analógico, rele con indicador de estado con conector opcional RS232, RS485 y LED o pantalla. Los módulos son compactos y producen una salida lineal con concentraciones de gases. Aeroqual también ofrece soluciones a medida o productos con configuraciones especiales.

Extracción técnica industrial



Tratamientos de humos

Las exigencias medioambientales en salidas de chimeneas, hacen que sea indispensable en muchas instalaciones tratar el aire de contaminantes, humos y olores. Para este fin, en TecTec disponemos de una amplia gama de equipos de filtración electrostática destinados a proporcionar aire limpio en sus instalaciones. La gama de equipos cubren un caudal que va desde los 1.250 m³/h hasta los 40.000 m³/h. Todo bajo la tecnología de filtración electrostática.

El principio

Los filtros electrostáticos, se basan en el hecho de que partículas cargadas eléctricamente son atraídas hacia los electrodos que crean dicho campo y son depositadas sobre ellos. Para que la filtración ocurra, requiere dos etapas fundamentales:

- ▶ 1. Ionización de las partículas suspendidas en el aire. Eso se consigue haciendo pasar las partículas a través de electrodos de tungsteno.
- ▶ 2. Captación de las partículas. Una vez ionizadas las partículas suspendidas en el aire, al pasar a través de un campo electrostático (formado por un conjunto de placas de aluminio), se mueven a éstas donde quedan depositadas. En el caso de gotas líquidas, la película líquida se desliza a lo largo de las placas de aluminio.



Equipos FILTEC

Los equipos Filtec son fabricados para soportar condiciones de uso para cocinas industriales.

Construcción exterior en chapa con acabado en pintura epoxi, de gran calidad. Puerta de acceso con micro interruptor. Las unidades trifásicas incorporan: guardamotor y contactor, prefiltro de malla, filtro de fibra, filtro de carbón, ventiladores centrífugos de media presión a transmisión (colocados sobre bancada antivibratoria), base tensora, puerta con cierre y llave de seguridad.

Los caudales van desde los 750 m³/h hasta los 40.000 m³/h. Los equipos se pueden suministrar en versión con ventilador o sólo con un módulo de filtración.

Campanas industriales



Las campanas TecTec construidas mediante un sistema de ensamblaje por soldadura TIG, resuelven la captación de humos en grandes cocinas industriales. De construcción indeformable, las hacen adecuadas para las instalaciones más exigentes tanto de uso como de estética.

Las campanas TecTec ofrecen una estética robusta e impecable, gracias a sus acabados:

- ▶ Laterales unidos al colector mediante soldadura en todos sus puntos.
- ▶ Frontales en punto redondo.
- ▶ Acabado satinado tipo scotch grano 120.
- ▶ Filtros de lamas en acero inoxidable de serie en toda la gama.
- ▶ Iluminación empotrada en acero inoxidable.

Las campanas están construidas en una sola pieza hasta 3000 mm. de longitud. En campanas de mayor longitud, la unión entre piezas se realiza mediante un sistema de costillas en 3 mm. de espesor, que dan a la unión un perfecto ajuste, sin necesidad de tirantes y elementos adicionales, y evitando deformaciones.

Toda una gama de productos estándar para solucionar la extracción en cocinas profesionales. Nuestra gama está compuesta por la serie cafetería, cocina industrial y recta.

Techos filtrantes



En TecTec fabricamos un sistema de captación de humos, flexible, eficiente y cuidadoso con la estética de su instalación.

El sistema de techo filtrante consiste en la adaptación de un sistema modular, formado por conjunto de filtros y sistema de medias cañas con plenum de aportación de aire e iluminación integrada que garantizan la ventilación total y de una manera equilibrada.

Las ventajas que ofrece son:

- ▶ Mayor eficiencia en el rendimiento de los filtros.
- ▶ Largo periodo de utilización entre periodo de limpieza.
- ▶ Condiciones de trabajo mejoradas, sin corrientes de aire y sensaciones en el trabajo de los cocineros por la distancia entre su cabeza y el techo.
- ▶ Flexibilidad a la hora de incorporar aparatos.
- ▶ Minimiza riesgo de incendios por recalentamiento.
- ▶ Estética en sus instalaciones.

Nota:

Tenemos a su disposición el catálogo general de Tec-Tec, con toda la gama de modelos. Nos lo pueden solicitar, llamando a nuestros teléfonos o bien enviando un correo electrónico a info@horequipairepure.es

Tarifa 2008

código	modelo	pvp	pvp con iva
--------	--------	-----	-------------

Purificación de aire

Unidades portátiles

EU50040GBLK	Eagle 5000 (negro)	1.378 €	1.599 €
EU50105B	Blaster	859 €	996 €
EU40469BGRP	Ecobox	343 €	398 €
EU40135GGRW	Fresh Air	891 €	1.034 €
EU40166	Fresh Air Buddy	119 €	138 €
EU40424	Fresh Air Buddy Power Pack (pilas y cargador)	199 €	231 €
EUFAFOCUS	Fresh Air Focus	Consultar	

Unidades de conductos

EU40309	Mini-DuctworxRX	412 €	478 €
EU40427	DuctworxRX Residential 9"	775 €	899 €
EU40425	DuctworxRX CP 14"	1.366 €	1.584 €
EU40426	DuctworxRX CP 14" dual	1.928 €	2.236 €

ACCESORIOS

EU40035GACR	Living Proof IV (Cámara Humos)	390 €	452 €
EU70836U	Filtro cerámico Fresh Air (unidad)	9 €	10 €
EU70836	Pack Filtro cerámico con velcro FEC Fresh Air (12 unidades)	79 €	92 €
EU70838	Pack Filtro cerámico con velcro FEC Eagle 5000 (12 unidades)	99 €	115 €
EU70171U	Ecoteck placas Fresh Air (unidad)	28 €	32 €
EU70078U	Ecoteck placas Eagle (unidad)	28 €	32 €
EU70171	Pack Ecoteck placas Fresh Air (40 unidades)	823 €	955 €
EU70078	Pack Ecoteck placas Eagle(40 unidades)	823 €	955 €
EU40282	Kit Limpieza placas	60 €	70 €
EU40283	Sobre para kit de limpieza	6 €	7 €
EURCI14	Célula RCI 14" Ductworx	219 €	254 €
EURCI9	Célula RCI 9" Ductworx	178 €	206 €
EURCI5	Célula RCI 5" Fresh Air	98 €	114 €
EURCIECO	Célula RCI Ecobox	99 €	115 €
EUKITPETRI	Kit Placas Petri (4 unidades)	15 €	17 €

Monitores de gas y controladores

Consultar

Extracción técnica industrial

Consultar

Condiciones de venta

Portes

Todas las máquinas de esta tarifa se enviarán a portes DEBIDOS por la agencia de transportes predeterminada por HOREQUIP AIRPURE S.L. cargando el importe en factura.

Incidencias de transporte

Toda anomalía o incidencia que ocurra en el transporte debe ser reclamada por el destinatario a la agencia correspondiente en el momento de la recepción (máximo en las 24 horas siguientes), y hacerlo constar en el albarán de entrega del transporte.

Recambios

Los repuestos y accesorios se suministrarán siempre al contado, en su defecto contra-reembolso. Portes a cargo del destinatario.

Embalaje

Incluido en el precio.

Devolución de género

Sólo se aceptará previo acuerdo. Deberá estar en perfectas condiciones y con su embalaje original. Siempre libre de gastos y portes (por cuenta del comprador). Caso de recibir la devolución sin su embalaje original se cargará un 10% del valor de la máquina por este concepto.

Garantía

Un año para piezas defectuosas de fabricación. Quedan excluidas de esta garantía todas las piezas cuyo desperfecto sea ocasionado por una incorrecta utilización de la máquina. Las piezas de desgaste por el uso cotidiano lámparas, placas y cédula RCI tendrán una garantía de 90 días.

Forma de pago

El pago se realizará al contado, salvo que al comprador le sea concedido crédito, en cuyo caso se efectuarán giros bancarios a 15 días.

I.V.A.

Sobre el precio de cada aparato se cargará el I.V.A vigente (16%)

Jurisdicción

Comprador y vendedor renunciarán a todo fuero y jurisdicción y se someterán incondicionalmente a los tribunales de Cantabria

Documentación digital



Adobe PDF

Tenemos a su disposición informes técnicos, pruebas de laboratorio y artículos de prensa, los cuales por su cantidad no nos es posible reproducir en este catálogo. Si está interesado en alguno nos lo puede solicitar llamando a nuestros teléfonos o bien enviando un correo electrónico a info@horequipairpure.es

LISTADO

- ▶ **Laboratorios SGS.** Estudio de valoración de la eficacia de Eagle 5000 frente al humo del tabaco.
- ▶ **Laboratorios Ladeal.** Eficacia de Eagle 5000 contra el humo del tabaco controlado.
- ▶ **Laboratorios Ladeal.** Eficacia de Eagle 5000 para la eliminación de la flora microbiana ambiental.
- ▶ **Observatorio de sostenibilidad de España (OSE).** Calidad del aire en ciudades españolas.
- ▶ **CIEMAT.** Tratamiento fotocatalítico de compuesto orgánicos volátiles en fase gas.
- ▶ **MTAS.** Enciclopedia de salud y seguridad en el trabajo. Calidad de aire interior.
- ▶ **MTAS.** Enciclopedia de salud y seguridad en el trabajo. Control ambiental.
- ▶ **MTAS.** Enciclopedia de salud y seguridad en el trabajo. Control biológico.
- ▶ **MTAS.** Enciclopedia de salud y seguridad en el trabajo. Síndrome de edificio enfermo.
- ▶ **EcoQuest.** Estudio sobre Tecnología RCI.
- ▶ **EcoQuest.** Estudio sobre Tecnología RCI con base científica.
- ▶ **EcoQuest.** Tecnología en ámbitos sanitarios.
- ▶ **Centro de investigaciones del petróleo.** Purificación de aire por oxidación catalítica.
- ▶ **Discovery Salud.** Sistemas de purificación EcoQuest.
- ▶ **La Clave.** Los peligros del aire en España.
- ▶ **El Mundo.** Contaminación ambiental en restauración.
- ▶ **El Recreativo.** Homologación en Comunidad Valenciana contra el humo del tabaco.
- ▶ **Universidad de Cincinnati.** Test sistema RCI. (Inglés)
- ▶ **Universidad de Kansas.** Gráficas RCI de bacterias y virus. (Inglés)
- ▶ **NASA.** Certificación oficial. (Inglés)
- ▶ **Universidad de Kansas.** Informe laboratorio RCI para eliminación de gripe aviar.
- ▶ **Integral.** Informe respira aire puro en casa.
- ▶ **El Instalador.** Mejora la calidad del aire mediante fotocátalisis en locales colectivos.
- ▶ **NTP (Notas técnicas de prevención)**
 - ▶ 243 Ambientes cerrados calidad del aire.
 - ▶ 289 Síndromes de edificio enfermo.
 - ▶ 290 SEE Cuestionario detección.
 - ▶ 315 Gases presentes a bajas concentraciones en ambiente.
 - ▶ 343 Nuevos criterios de ventilación interior.
 - ▶ 358 Olores. Una fuente de calidad y confort.
 - ▶ 380 SEE Cuestionario simplificado.
 - ▶ 431 Caracterización de la calidad del aire.
 - ▶ 466 Calidad del aire. Formaldehído y medición.
 - ▶ 521 Emisiones de materiales de construcción.
 - ▶ 549 Dióxido de carbono.
 - ▶ 607 Guías de calidad de aire interior.
 - ▶ 652 Sensibilización laboral por exposición a ácaros.
 - ▶ 653 Sensibilización laboral por exposición a ácaros. (2)
 - ▶ 753 Prevenciones para el control de infecciones en centros sanitarios.
 - ▶ 746 Espacios para fumadores.

Aplicaciones por sectores

Hostelería

*Elimina el humo del tabaco y sus contaminantes.
Elimina los malos olores.*

Locales públicos, hogares

*Reduce la incidencia de contagios por bacterias y virus.
Alivia problemas de asma y alergias.*

Guarderías y colegios

*Reduce la incidencia de contagios por bacterias y virus.
Alivia problemas respiratorios como asma y alergias.
Aumenta el rendimiento escolar y disminuye el absentismo.*

Sanidad, laboratorios y empresas químicas

*Reduce el riesgo de enfermedades nosocomiales.
Elimina patógenos, bacterias, Virus.
Evita contaminaciones cruzadas.
Reduce afecciones respiratorias.*

Veterinarios

*Elimina malos olores de los animales y los VOC's del aire.
Reduce los problemas de alergias y las infecciones cruzadas.*

Dentistas

*Destruye el mercurio y otros vapores liberados de las amalgamas.
Elimina los malos olores.*

Cárnicas

*Elimina bacterias y hongos.
Aumenta la vida útil del producto.
Evita inclusión de microorganismos durante el envasado.
Elimina malos olores.
Facilita la asepsia e higiene ambiental*

Conservas

*Evita contaminación durante el procesado.
Reduce el riesgo de contaminación por vía aérea de Clostridium botulinum y otros patógenos.*

Hortofrutícola

*Reduce mermas evitando la deshidratación de las frutas y retardando la maduración
Anula olores, mantiene la firmeza y el color.
Elimina etileno y otros patógenos.*

Pescado y marisco

*Elimina bacterias oportunistas del ambiente.
Evita la contaminación del pescado y marisco una vez expuesto.
Elimina los malos olores de las cámaras frigoríficas.*

Repostería

*Esteriliza zonas de manipulación.
Elimina hongos, mohos y otros microorganismos.
Reduce olores.
Elimina gases de combustión de hornos.*

Huevos y derivados

*Mejora de condiciones higiénicas en manipulación y almacenaje.
Evita contaminación en la producción de derivados.
Elimina virus de transmisión.*

Lácteo

*Evita contaminación cruzada.
Reduce riesgos de contaminación por endobacterias.
Reduce el riesgo de contaminación durante la recogida, manipulación y almacenamiento.*

Sector vitivinícola

*Evita la colonización de mohos y contaminación ambiental en bodegas.
Elimina los olores y los VOC's.*



Almacén y talleres
Edificio Industrial.
c/ Moncada 9, 1º C
48002 Bilbao
Vizcaya

Oficinas Centrales
El Bedul, 19 Bajo.
39778 Limpias
Cantabria.
TF: 942 60 52 72
FAX: 942 61 28 00

Contacto
www.horequipairpure.es
horequip@horequipairpure.es